 [Previous Doc](#)[Next Doc](#)  
[First Hit](#)[Go to Doc#](#)

Generate Collection

L31: Entry 1 of 2

File: DWPI

Nov 2, 1983

20

DERWENT-ACC-NO: 1983-809586

DERWENT-WEEK: 198345

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Electronic regulator for motor vehicle alternator - has moulded plastics base and package contg. receptacles for connection tags

INVENTOR: COUVERTIER, J L

PATENT-ASSIGNEE:

ASSIGNEE

CODE

DUCELLIER &amp; CIE

DUCE

PRIORITY-DATA: 1982FR-0006900 (April 22, 1982)

[Search Selected](#)[Search ALL](#)[Clear](#)

PATENT-FAMILY:

	PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
<input type="checkbox"/>	<a href="#">EP 93029 A</a>	November 2, 1983	F	011	
<input type="checkbox"/>	<a href="#">DE 3361384 G</a>	January 16, 1986		000	
<input type="checkbox"/>	<a href="#">EP 93029 B</a>	December 4, 1985	F	000	
<input type="checkbox"/>	<a href="#">ES 8404110 A</a>	July 1, 1984		000	
<input type="checkbox"/>	<a href="#">FR 2525816 A</a>	October 28, 1983		000	
<input type="checkbox"/>	<a href="#">IL 68432 A</a>	September 30, 1986		000	

DESIGNATED-STATES: BE DE GB IT BE DE GB IT

CITED-DOCUMENTS: DE 2652077; DE 2823666 ; FR 2344174 ; US 3420942 ; US 4115838

INT-CL (IPC): H01J 7/24; H01L 23/32; H01L 25/16; H02J 7/16; H02P 9/14

ABSTRACTED-PUB-NO: EP 93029A

BASIC-ABSTRACT:

The base (1) of the regulator carries a package (2) of insulating material within which the regulating circuit is embedded in epoxy resin. Electrical links join the circuit to connection tags via tabs contg. holes for soldering the ends of wires which ensure connections to the vehicle earth, ignition switch and alternator field winding.

Pref. the package (2) is of moulded polypropylene with projections for attachment to the base (1), and grooves for receiving the upright ends of the connection tags. The base (1) of the same material is equipped with tabs (15,16) for screwing to the chassis, and grooves for receiving the flat ends of the connection tags. Cost is reduced by the elimination of the conventional metallic base with its insulating plates and assembly rivets.

ABSTRACTED-PUB-NO:

EP 93029B

EQUIVALENT-ABSTRACTS:

The base (1) of the regulator carries a package (2) of insulating material within which the regulating circuit is embedded in epoxy resin. Electrical links join the circuit to connection tags via tabs contg. holes for soldering the ends of wires which ensure connections to the vehicle earth, ignition switch and alternator field winding.

Pref. the package (2) is of moulded polypropylene with projections for attachment to the base (1), and grooves for receiving the upright ends of the connection tags. The base (1) of the same material is equipped with tabs (15,16) for screwing to the chassis, and grooves for receiving the flat ends of the connection tags. Cost is reduced by the elimination of the conventional metallic base with its insulating plates and assembly rivets.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.2/9 Dwg.2/9

TITLE- TERMS: ELECTRONIC REGULATE MOTOR VEHICLE ALTERNATOR MOULD PLASTICS BASE  
PACKAGE CONTAIN RECEPTACLE CONNECT TAG

DERWENT-CLASS: U11 V04 V05 X22

EPI-CODES: U11-D01; V04-S; V05-M05; X22-F;

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1983-198774

[Previous Doc](#)   [Next Doc](#)   [Go to Doc#](#)

⑫ **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

⑮ Numéro de dépôt: 83400613.2

⑮ Int. Cl.<sup>3</sup>: **H 01 L 23/32**  
**H 01 L 25/16, H 01 J 7/24**

⑯ Date de dépôt: 24.03.83

⑲ Priorité: 22.04.82 FR 8206900

⑲ Date de publication de la demande:  
 02.11.83 Bulletin 83/44

⑲ Etats contractants désignés:  
 BE DE GB IT

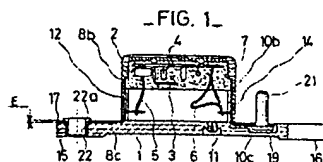
⑲ Demandeur: **DUCELLIER & Cie**  
 Echat 950  
 F-94024 Créteil Cedex(FR)

⑲ Inventeur: **Couvertier, Jean Louis**  
 1, Rue Pasteur  
 F-92600 Asnieres(FR)

⑲ Mandataire: **Hebert, Roger**  
**DUCELLIER & Cie 2, rue Boule Echat 950**  
 F-94024 Créteil Cedex(FR)

⑳ Régulateur électronique pour alternateurs de véhicules automobiles.

⑳ Régulateur du type comportant: un socle (1) de fixation; un boîtier isolant (2); dans lequel est noyé dans une résine 3 un circuit de régulation (4) muni de liaisons (5,6,7) de raccordement à des connexions de branchement (8,9,10) caractérisé en ce que le boîtier isolant (2) comporte des moyens (11) de fixation sur le socle (1); des moyens de logement (12,13,14) des extrémités (8b,9b,10b) des connexions de branchement (8,9,10) et en ce que le socle (1) en matière isolante moulée, comporte des pattes de fixation (15,16) et des moyens de logement (17,18,19) de chacune des extrémités 8c,9c,10c des connexions de branchement (8,9,10).



REGULATEUR ELECTRONIQUE POUR ALTERNATEURS DE VEHICULES AUTOMOBILES

L'invention concerne un régulateur électronique comprenant un socle de fixation du régulateur sur la carrosserie du véhicule, un boîtier isolant dans lequel est noyé, dans une résine, un circuit de régulation de la tension de sortie d'un alternateur et  
5 des liaisons de raccordement à des connexions de branchement à la masse du véhicule, à la clé de contact du véhicule et à l'enroulement de champ de l'alternateur.

Sur les véhicules automobiles, depuis quelques années, les régulateurs électromagnétiques sont remplacés, en majeure partie, par  
10 des régulateurs électroniques lesquels présentent l'avantage d'être pratiquement indéréglables et d'avoir une durée de vie plus importante en raison du fait qu'ils ne comportent pas de grains de contact qui se détériorent sous l'effet de l'arc électrique dû à la coupure du courant circulant dans l'enroulement de champ de l'alternateur.  
15

Lorsque le régulateur électronique doit être fixé, sur le véhicule à la même place que le régulateur électromagnétique qu'il remplace, on utilise le socle de fixation en tôle d'acier et les connexions de branchement primitivement prévus pour le régulateur électromagnétique.  
20

Ces connexions de branchement obtenues à partir de barrettes découpées dans de la tôle d'acier, sont isolées électriquement entre elles et par rapport au socle de fixation, en tôle d'acier, au moyen de plaques isolantes, le tout étant solidarisé par des rivets.  
25

Le boîtier contenant le circuit de régulation est ensuite fixé sur le socle au moyen de vis ou de rivets.

Ce mode de réalisation du socle de fixation et des connexions de branchement qui nécessite des opérations de découpage, d'assemblage et de rivetage représente une part non négligeable du coût de fabrication de tels régulateurs.  
30

L'invention a pour but de remédier à cet inconvénient par la suppression du socle métallique et en conséquence par la suppression des plaques isolantes et des rivets d'assemblage.

A cet effet l'invention a pour objet un régulateur électronique caractérisé en ce que le boîtier isolant comporte des moyens de fixation sur le socle ; des moyens de logement de chacune de l'une des extrémités des connexions de branchement et en ce que le socle,  
35

en matière isolante moulée, comporte des pattes et des moyens de logement de chacune des autres extrémités des connexions de branchement.

5 Les moyens de fixation du boîtier isolant, sur le socle, sont constitués d'excroissances venant de matière avec le boîtier isolant, lesquelles excroissances comportent une première partie cylindrique, de longueur sensiblement égale à la moitié de la longueur totale des excroissances et une deuxième partie cylindrique dont la grande base est de diamètre plus important que la première partie cylindrique, au moins une fente longitudinale étant prévue sur la

10 majeure partie de la longueur totale des excroissances.

Les moyens de logement de chacune de l'une des extrémités des connexions de branchement, dans le boîtier isolant, sont constitués de glissières obtenues lors du moulage de la matière constituant le boîtier isolant, lesquelles glissières sont ménagées dans les parois dudit boîtier.

15 Le moyen de logement de l'autre extrémité d'une des connexions de branchement est constitué d'un évidement prévu dans le socle, lors du moulage de celui-ci, lequel évidement comprend deux parties d'inégale profondeur.

20 Le moyen de logement de l'autre extrémité d'une des connexions de branchement est constitué par la différence d'épaisseur de l'une des pattes de fixation par rapport à l'autre, laquelle différence d'épaisseur est obtenue lors du moulage du socle.

25 Le moyen de logement de l'autre extrémité d'une des connexions de branchement est constitué d'un décrochement obtenu lors du moulage du socle.

30 Le branchement à la masse du régulateur est effectué par l'intermédiaire d'une connexion de branchement et d'une douille métallique dans laquelle pénètre librement et vient prendre appui la tête d'une des vis de fixation du socle sur la carrosserie du véhicule automobile.

L'avantage obtenu par cette invention est que l'on diminue le coût de fabrication de tels régulateurs.

35 La description qui va suivre en regard des dessins annexés fera mieux comprendre comment l'invention peut être réalisée.

La figure 1 est la vue en coupe longitudinale, selon la ligne AA de la figure 2, d'un régulateur objet de l'invention.

La figure 2 est la vue de dessus du régulateur selon la figure 1.

La figure 3 est la vue de dessous du capot isolant selon un mode de réalisation des moyens de fixation du capot isolant sur le socle.

5 La figure 4 est la représentation agrandie, selon la ligne BB de la figure 3, des moyens de fixation du boîtier isolant sur le socle .

La figure 5 est une vue en perspective du socle et des connexions de branchement.

10 La figure 6 est une vue de dessous du capot isolant selon un autre mode de réalisation des moyens de fixation du capot isolant sur le socle.

La figure 7 est une vue en coupe longitudinale, selon la ligne CC du capot isolant représenté par la figure 6.

15 La figure 8 est une vue agrandie des pattes de maintien, par encliquetage du circuit de régulation dans le capot isolant .

La figure 9 est une vue agrandie de l'autre mode de réalisation des moyens de fixation du capot isolant tels que représentés sur les figures 6 et 7.

20 Le régulateur représenté par les figures 1 et 2 comprend un socle de fixation 1 du régulateur sur la carrosserie du véhicule, un boîtier isolant 2 dans lequel est noyé dans une résine 3, du genre Epoxy, un circuit de régulation 4 comportant des éléments semi-conducteurs et des éléments résistifs qui assurent la régulation de la tension de sortie d'un alternateur, non représenté.

25 Des liaisons 5, 6 et 7 de raccordement reliées électriquement au circuit de régulation 4 sont connectées à des connexions de branchement 8, 9 et 10.

30 La liaison 5 est connectée à la connexion 8, par l'intermédiaire d'une patte 8a munie d'un trou dans lequel est soudée l'extrémité de la liaison 5, figure 5, de manière à assurer le branchement du régulateur à la masse du véhicule.

35 La liaison 6 est connectée à la connexion 9, par l'intermédiaire d'une patte 9a munie d'un trou dans lequel est soudée l'extrémité de la liaison 6, figure 5, de manière à assurer, par l'intermédiaire d'un câble, non représenté, le branchement du régulateur à la clé de contact, non représentée, du véhicule.

La liaison 7 est connectée à la connexion 10, par l'intermédiaire d'une patte 10a munie d'un trou dans lequel est soudée l'extrémité de la liaison 7, figure 5, de manière à assurer par l'inter-

médiaire d'un câble, non représenté, le branchement du régulateur à l'enroulement de champ de l'alternateur, non représenté.

Selon un mode préféré de réalisation de l'invention, le boîtier isolant 2, moulé avec une matière telle que du polypropylène, comporte des moyens 11 de fixation sur le socle 1, figures 3 et 4, et des moyens de logement 12, 13 et 14, figure 3, de chacune des extrémités 8<sub>b</sub>, 9<sub>b</sub> et 10<sub>b</sub>, figure 5, des connexions de branchement 8, 9 et 10.

Le socle 1 prévu sous la forme d'une plaque en matière isolante moulée, telle par exemple que du polypropylène, comporte des pattes 15 et 16, munies de trous figures 1, 2 et 5, pour sa fixation par vis sur la carrosserie du véhicule et des moyens de logement 17, 18 et 19 de chacune des extrémités 8<sub>c</sub>, 9<sub>c</sub> et 10<sub>c</sub> des connexions de branchement 8, 9 et 10.

Les moyens 11 de fixation du boîtier isolant 2, sur le socle 1 sont constitués d'excroissances venant de matière lors du moulage dudit boîtier 2, lesquelles excroissances comportent une première partie 11<sub>a</sub> cylindrique, de longueur sensiblement égale à la moitié de la longueur des excroissances et une deuxième partie 11<sub>b</sub> cylindroconique dont la grande base est de diamètre plus important que la première partie cylindrique 11<sub>a</sub>.

Au moins une fente longitudinale 11<sub>c</sub> est prévue sur la majeure partie de la longueur des excroissances de manière que lors de la pénétration des excroissances dans des trous 20 prévus sur le socle 1, figure 5, les excroissances puissent se rétracter, par l'intermédiaire de la fente longitudinale 11<sub>c</sub> dans la partie 20<sub>a</sub> des trous 20 et revenir à leur état initial dans la partie 20<sub>b</sub> de façon à réaliser une fixation par encliquetage du boîtier isolant 2 sur le socle de fixation 1, figure 4.

Les moyens de logement 12, 13 et 14 des extrémités 8<sub>b</sub>, 9<sub>b</sub> et 10<sub>b</sub> des connexions de branchement 8, 9 et 10 dans le boîtier isolant 2, sont constitués de glissières 12<sub>a</sub>, 13<sub>a</sub> et 14<sub>a</sub>, figure 3, obtenues lors du moulage du boîtier isolant 2, lesquelles glissières 12<sub>a</sub>, 13<sub>a</sub> et 14<sub>a</sub> sont ménagées dans les parois du boîtier isolant 2.

Le moyen de logement 17, figures 1 et 5, de l'extrémité 8<sub>c</sub> de la connexion de branchement 8 est constitué par la différence d'épaisseur E, figure 1, de la patte 15 par rapport à la patte 16, laquelle différence d'épaisseur E est obtenue lors du moulage du socle de fixation 1.

Le moyen de logement 18, figure 5, de l'extrémité 9<sub>c</sub> de la connexion

de branchement 9 est constitué d'un décrochement 18a obtenu lors du moulage du socle de fixation 1.

5 Le moyen de logement 19, figures 1 et 5, de l'extrémité 10c de la connexion de branchement 10 est constitué d'un évidement prévu lors du moulage du socle de fixation 1, lequel évidement comprend deux parties 19a, 19b d'inégale profondeur, la partie 19a étant de profondeur supérieure à l'épaisseur de la connexion de branchement 10, la partie 19b étant de profondeur supérieure à la hauteur de la tête d'une vis 21 solidaire de la connexion de branchement 10.

10 Le branchement à la masse du régulateur est assuré par l'intermédiaire de la connexion de branchement 8 et d'une douille métallique 22 dans laquelle pénètre librement une vis 23 dont la tête vient prendre appui sur la collerette 22a, laquelle vis 23 est vissée dans la carrosserie du véhicule.

15 Le boîtier isolant 2, figures 6,7 et 8, comporte des moyens 30 de maintien élastique du circuit de régulation 4.

Dans un mode préféré de réalisation de l'invention, les moyens 30 sont constitués de pattes, venant de matière avec le boîtier isolant 2. Ces pattes sont munies d'un becquet d'accrochage 30a dans

20 lesquels on encliquete, par pression, le circuit de régulation 4, pour éviter que ledit circuit 4 ne se déplace sous l'effet de la poussée de la résine 3 lors de sa coulée dans le boîtier isolant 2.

Dans un autre mode de réalisation, figures 6,7 et 9, des moyens de fixation du boîtier isolant 2, sur le socle de fixation 1, ceux

25 ci sont constitués de languettes 40, venant de matière avec le boîtier isolant 2, lesquelles languettes 40 comportent une première partie 40a, d'épaisseur constante et de longueur sensiblement égale à la moitié de la longueur totale des languettes et une deuxième partie extrême formant un becquet d'accrochage 40b dans

30 des logements 41 prévus dans le socle de fixation 1 et sur le fond de chacun desquels prend appui le becquet d'accrochage 40b, voir figure 9.

En raison des différents modes de fixation des régulateurs sur les véhicules automobiles, il est évident que le socle 1 peut être

35 prévu, soit avec une seule patte comportant deux trous de passage des vis de fixation, soit avec une queue d'aronde qui s'emboîte dans le logement existant sur les batteries de certains véhicules automobiles.



REVENDEICATIONS

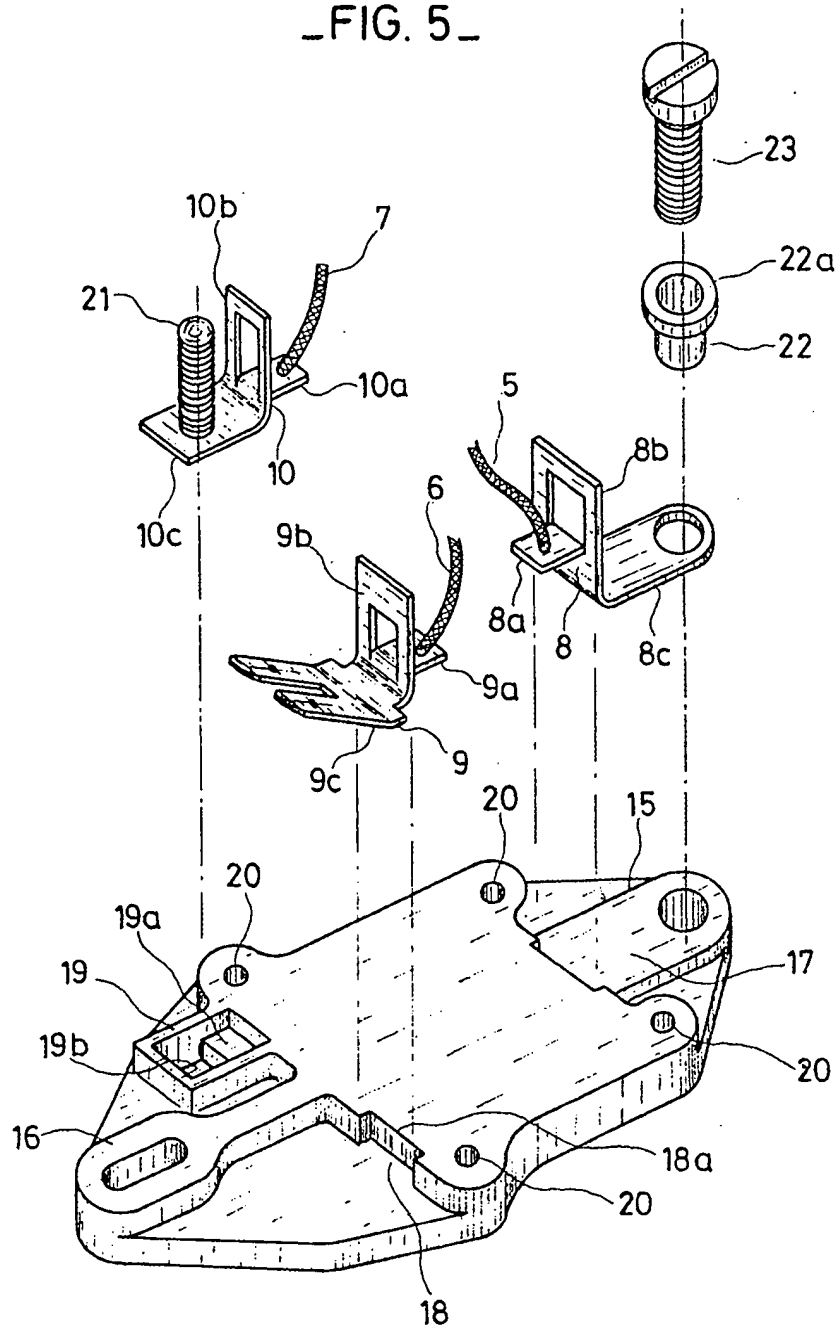
1. Régulateur électronique pour alternateurs de véhicules automobiles, régulateur comprenant : un socle (1) de fixation du régulateur sur la carrosserie du véhicule ; un boîtier isolant (2) dans lequel est noyé, dans une résine (3) un circuit de régulation
- 5 (4) de la tension de sortie d'un alternateur ; des liaisons (5,6 et 7) de raccordement à des connexions de branchement (8,9 et 10) à la masse du véhicule et, par l'intermédiaire de câbles, à la clé de contact du véhicule et à l'enroulement de champ de l'alternateur, caractérisé en ce que le boîtier isolant (2)
- 10 comporte des moyens (11) de fixation sur le socle (1) ; des moyens de logement (12,13,14) des extrémités (8<sub>b</sub>,9<sub>b</sub>,10<sub>b</sub>) des connexions de branchement (8,9 et 10) et en ce que le socle (1) en matière isolante moulée, comporte des pattes de fixation (15,16) et des moyens de logement (17,18 et 19) de chacune des extrémités (8<sub>c</sub>,
- 15 9<sub>c</sub>,10<sub>c</sub>) des connexions de branchement (8,9 et 10).
2. Régulateur selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens (11) de fixation du boîtier isolant (2) sur le socle (1) sont constitués d'excroissances venant de matière avec le boîtier isolant (2) lesquelles excroissances comportent une première
- 20 partie (11<sub>a</sub>) cylindrique, de longueur sensiblement égale à la moitié de la longueur des excroissances et une deuxième partie (11<sub>b</sub>) cylindroconique dont la grande base est de diamètre plus important que la première partie (11<sub>a</sub>) cylindrique, au moins une fente longitudinale (11<sub>c</sub>) étant prévue sur la majeure partie de
- 25 la longueur des excroissances.
3. Régulateur selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de logement (12,13 et 14) des extrémités (8<sub>b</sub>,9<sub>b</sub>,10<sub>b</sub>) des connexions de branchement (8,9 et 10) dans le boîtier isolant (2) sont constitués de glissières (12<sub>a</sub>,13<sub>a</sub> et 14<sub>a</sub>) obtenues lors
- 30 du moulage du boîtier isolant (2), lesquelles glissières (12<sub>a</sub>, 13<sub>a</sub> et 14<sub>a</sub>) sont ménagées dans les parois du boîtier isolant (2).
4. Régulateur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le moyen de logement (17) de l'extrémité (8<sub>c</sub>) de la connexion de branchement (8) est constitué par la différence d'épaisseur E
- 35 de la patte (15) par rapport à la patte (16) laquelle différence d'épaisseur E est obtenue lors du moulage du socle (1).
5. Régulateur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le

moyen de logement (18) de l'extrémité (9c) de la connexion de branchement (9) est constitué d'un décrochement (18a) obtenu lors du moulage du socle (1).

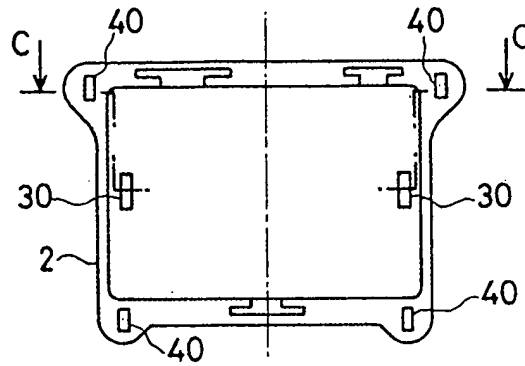
- 5 6. Régulateur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le moyen de logement (19) de l'extrémité (10c) de la connexion de branchement (10) est constitué d'un évidement prévu dans le socle (1) lors du moulage de celui-ci, lequel évidement comprend deux parties (19a, 19b) d'inégale profondeur.
- 10 7. Régulateur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le branchement du régulateur à la masse du véhicule est assuré par l'intermédiaire de la connexion de branchement (8) et d'une douille métallique (22) dans laquelle pénètre librement une vis (23) de fixation du socle (1) sur la carrosserie du véhicule automobile, la tête de la vis (23) venant prendre appui sur la colle-  
15 rette (22a) de la douille métallique (22).
8. Régulateur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le boîtier isolant (2) comporte des moyens (30) de maintien élastique du circuit de régulation (4) dans le boîtier isolant (2).
- 20 9. Régulateur selon la revendication 8, caractérisé en ce que les moyens (30) de maintien élastique du circuit de régulation (4) sont constitués de pattes venant de matière avec le boîtier isolant (2), lesquelles pattes sont munies d'un becquet d'accrochage (30a).
- 25 10. Régulateur selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de fixation du boîtier isolant (2) sur le socle de fixation (1) sont constitués de languettes (40), venant de matière avec le boîtier isolant (2), lesquelles languettes (40) comportent une première partie (40a) d'épaisseur constante et de longueur sensiblement égale à la moitié de la longueur totale des languettes (40)  
30 et une deuxième partie extrême formant un becquet d'accrochage (40b) dans des logements (41) prévus dans le socle (1) et sur le fond de chacun desquels prend appui le becquet d'accrochage (40b).
-



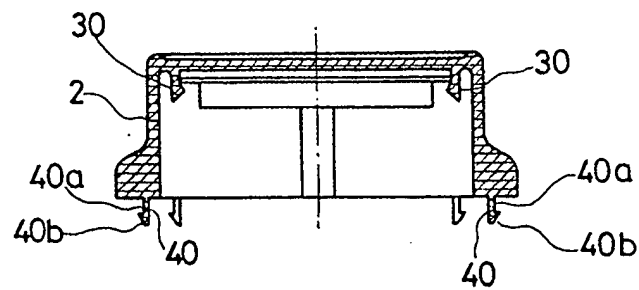
\_FIG. 5\_



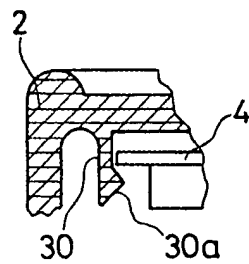
\_FIG. 6\_



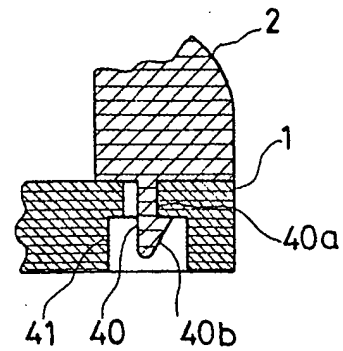
\_FIG. 7\_



\_FIG. 8\_



\_FIG. 9\_





Office européen  
des brevets

# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

0093029  
Numéro de la demande

EP 83 40 0613

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl. 2)
A	FR-A-2 344 174 (ROBERT BOSCH GmbH) * Revendications 1-20; figures 4-6 *	1	H 01 L 23/32 H 01 L 25/16 H 01 J K7/24
A	US-A-3 420 942 (H.B. KADAH)		
A	US-A-4 115 838 (G.J. YAGUSIC et al.)		
A	DE-A-2 652 077 (SIEMENS AG)		
A	DE-A-2 823 666 (ROBERT BOSCH GmbH)		
Le présent rapport de recherche a été établi pour toutes les revendications			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl. 2)
			H 01 L H 01 J
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 19-07-1983	Examineur ZOLLFRANK G.O.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		& : membre de la même famille, document correspondant	